

Ligne de Déballage de Nourriture



Fonction: produire un produit organique propre adapté pour des équipements de biogaz moyennant la séparation de la partie organique de son emballage.

Caractéristiques du Martinater 500:

- Exécution pour des hautes performances
- Dessin simple et de faible maintenance
- Taille compacte
- Basée en le principe des marteaux oscillants
- Facile changement et substitution des cribles
- Section spécial de ramassage de matériaux 'étranges' comme par exemple des couteaux

Caractéristiques Presse 'Shop Return':

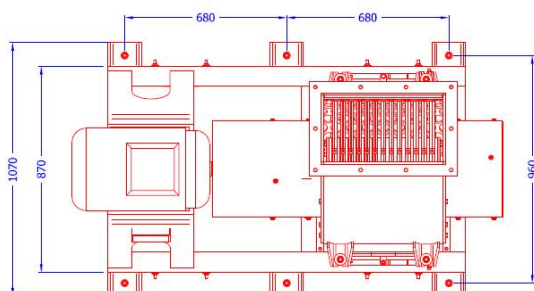
- Cône pneumatique avec lequel la pression, et pour tant, le facteur de séparation peuvent être ajustés
- Plateau ramassage produit en acier inoxydable
- Taille compacte et dessin de faible maintenance

Capacité*: dès 7 m³ par heure jusqu'à 10 m³ par heure

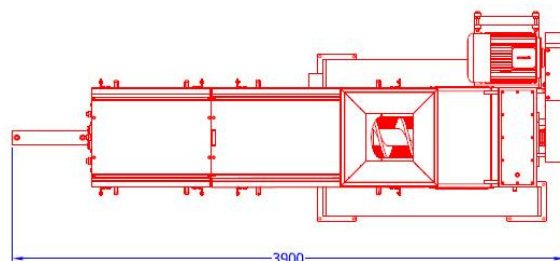
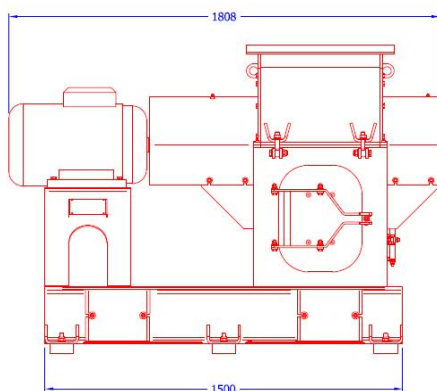
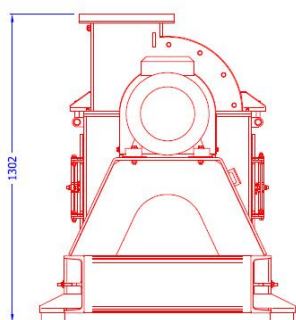
(* dépend de la composition du matériel)



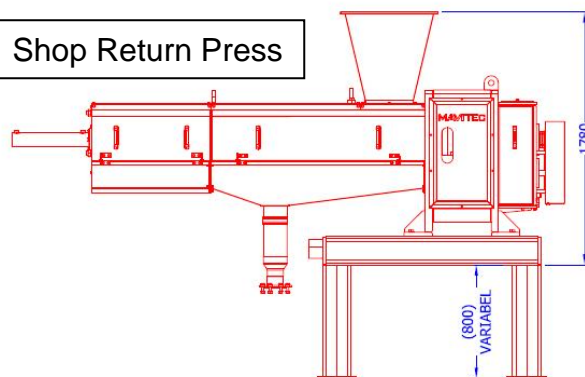
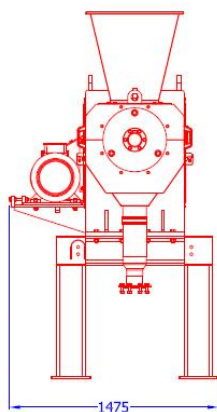
Ligne de Déballage de Nourriture



Martinater 500



Shop Return Press



Dû aux constantes améliorations introduites dans nos produits, les données montrées ici sont assujetti à des possibles changements sans préavis. Contactez Mavitec B.V. pour obtenir les dernières spécifications.



Galileistraat 20, 1704 SE Heerhugowaard, The Netherlands
Tel.: +31-72-574 59 88 - Fax: +31-72-574 55 48
E-mail: info@mavitec.com - www.mavitecgreenenergy.com